

Solenopsis fugax

(Latreille, 1798)

Una diminuta ladrona subterránea que excava túneles hasta los nidos de hormigas más grandes para robarles la cría, y se cuela por casi cualquier hueco.



Foto: Philipp Hoenle (myrmecophil), CC0 1.0

De un vistazo



TEMPERATURA DEL NIDO

21–28 °C

En el nido



HUMEDAD DEL NIDO

50–70 %

En el nido



HIBERNACIÓN

5–10 °C

nov – feb



VUELOS NUPCIALES

ago – oct

Días calurosos



OBRERAS

1.5–2.5 mm

Todas del mismo tamaño



REINA

4–6.5 mm

Una o varias reinas



TAMAÑO DE LA COLONIA

Aún sin datos

Crecimiento: Moderado

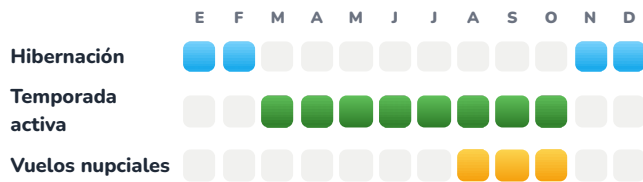


RIESGO DE FUGA

Alto

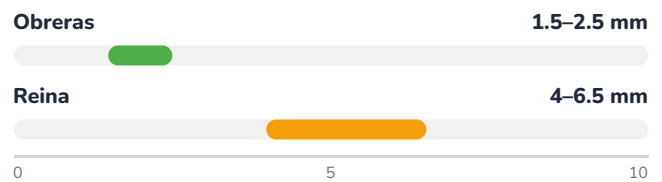
Maestras de la fuga: usa una zona de forrajeo cerrada y una buena barrera

El año de un vistazo



Meses válidos para la Europa templada y el Mediterráneo. El tiempo decide los días exactos, así que, según dónde vivas, los vuelos pueden adelantarse o retrasarse.

Tamaños a la misma escala



Cuidados de un vistazo

ALIMENTACIÓN

Insectos

Azúcar

MEJORES NIDOS

1. Nido de acrílico
2. Nido de Ytong
3. Montaje en tubo de ensayo

POR QUÉ ESTA VALORACIÓN

- ✓ Totalmente claustral: la reina no necesita comida hasta que llegan sus primeras obreras
- ⚠ Una auténtica maestra de la fuga que necesita un montaje antifugas
- ⚠ Las obreras pueden picar

Notas de criadores

CONSEJO

La fundación es la parte difícil y muchas reinas mueren. Los criadores obtienen mejores resultados cuando el tubo de ensayo contiene una capa de tierra húmeda o arcilla, o se cierra con un tapón de plástico perforado respaldado por algodón, que mantiene húmedo el aire. Un criador italiano con experiencia aconseja además dejar la colonia joven en su tubo hasta que sea mucho más grande de lo que necesitarían otras hormigas.

ATENCIÓN

No confíes en que el yeso, la cola termofusible o incluso la silicona detengan a estas obreras: un criador con experiencia cuenta que excavan a través de los tres, que solo aguantó la masilla de albañilería, y que las fugas se producen entonces por las conexiones de los tubos y las uniones del cristal. Sella todas las uniones y mantén todo el montaje dentro de una caja cerrada.